

Механический кримпер



Для обжима шлангов системы кондиционирования

1. ВВЕДЕНИЕ

Данный инструмент – механический компактный кримпер предназначен для обслуживания систем кондиционирования воздуха, работающих на хладагенте R134a.

Корпус кримпера изготовлен из сверхпрочного алюминиевого сплава, направляющие шрифты и болт ручной опрессовки изготовлены из стального сплава повышенного качества, обжимные вставки и замок с защелкой изготовлены из сверхпрочной нержавеющей стали.

Обжимные вставки предназначены для надежного и равномерного обжима поверхности обжимного колпачка.

Для работы лучше всего надежно закрепить кримпер на стационарном основании инструментальной стойки, верстаке.

Наиболее прочный обжим происходит при полностью закрученном болте ручной опрессовки. Закручивание осуществляется при помощи двустороннего трещоточного гаечного ключа до тех пор, пока обжимные вставки не сомкнутся.

Внимание! Ударный инструмент не должен использоваться для закручивания сцепляющего штифта.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Прежде чем приступить к работе внимательно ознакомьтесь с инструкцией.
2. Перед началом работы убедитесь, что инструмент не поврежден.
3. Инструмент предназначен для обжима фитингов и шлангов систем кондиционирования.
Запрещается использовать инструмент не по назначению.
4. Не размещайте посторонние предметы в зоне заземления при работе с инструментом.
5. Используйте защитные очки.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Инструмент поставляется в кейсе. В комплект входят:

1 - Ручной механический кримпер с болтом (2) ручной опрессовки:

3а – обжимная вставка

3б- обжимная вставка

3в – обжимная вставка

4- кейс

4. ПОДГОТОВКА КРИМПЕРА К РАБОТЕ

Перед началом работы закрепите площадку болтами через технологические отверстия к стационарному инструментальному столу (верстаку).

5. ОПРЕСОВКА.

Внимание! Запрещается приводить в действие обжимное устройство при отсутствии шланга и фитинга на месте обжима.

1. Удалите штифт и откройте верхнюю скобу.

Внимание! Штифт должен свободно выходить из гнезда, в случае затрудненного выхода – вращайте обжимной болт против часовой стрелки.

2. Выберите необходимые обжимные вставки - в зависимости от диаметра шланга и колпачка .

Внимание! Убедитесь, что используете обжимные вставки нужного размера. Несоответствие размеров может стать причиной возникновения утечки или невозможности произвести обжим.

3. Вставьте обжимные вставки в крепежные скобы обжимного устройства (см. рис.1А).

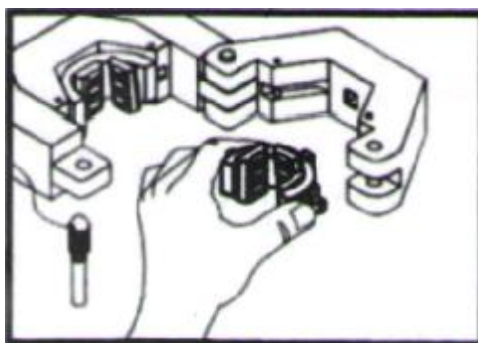


рис. 1А

4. Обрежьте кончик обжимаемого шланга при помощи резака для того, чтобы иметь чистый срез под прямым углом без заусенцев (см. рис.1).

5. Разместите фитинг и шланг в кримпере и закройте верхнюю скобу.

6. Надежно установите штифт.

Внимание! Убедитесь, что штифт попал в пазы и надежно там закреплен.

7. Закручивайте болт ручной опресовки до тех пор, пока обжимные вставки плотно не сомкнутся вокруг обжимного колпачка. Убедитесь, что обжимные вставки смыкаются в правильном месте.

Внимание! Всегда оставляйте 3-5 мм со стороны фитинга не обжатыми. Это предотвращает ослабление фитинга на шланге при нахождении системы под давлением.

Если положение обжимного колпачка оказывается не корректным - ослабьте болт опресовки и установите колпачок правильно. Затем снова закрутите болт до смыкания обжимных вставок.

Внимание! После того, как обжимные вставки сомкнутся – не создавайте усилия. Убедитесь, что между верхней и нижней частью кримпера остался зазор 0,5 мм.

8. После того как операция обжима будет завершена – ослабьте болт.

9. Извлеките штифт и откройте скобу.

10. Извлеките обжатый шланг.

Внимание! При работе с устройством используйте защитные очки!

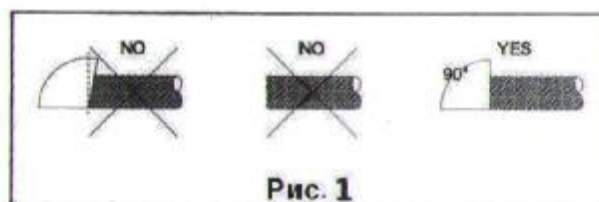


Рис. 1

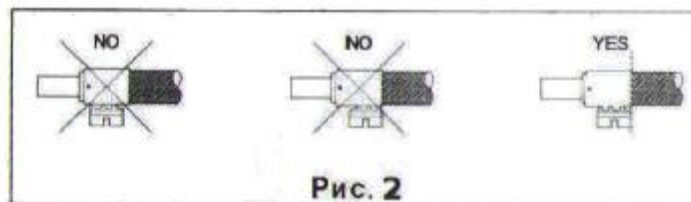


Рис. 2

9. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Кримпер

Требуется производить регулярную очистку кримпера, а также смазывать его подвижные части, включая обжимные вставки во избежание повреждения поверхности кримпера и затруднения движения его частей.

Обжимные вставки.

Необходимо регулярно осматривать вставки на предмет повреждений, деформации резинового носителя и т.д. При их обнаружении необходимо произвести замену обжимной вставки

Хранение

По окончании работы произведите очистку кримпера. Храните инструмент в сухом и чистом месте.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийный ремонт осуществляется только предприятием-изготовителем.
2. При самостоятельной попытке ремонта оборудования, изменении конструкции механический кримпер гарантийному ремонту не подлежит.
3. Доставка на гарантийный ремонт осуществляется за счет покупателя.
4. Фирма-производитель не отвечает за материальные убытки или аварии, вызванные вследствие:
 - неправильного ввода в эксплуатацию;
 - неисполнение рекомендаций по технике безопасности;
 - неправильного применения;
 - эксплуатации на системе, уже имевшем серьезные механические повреждения.
5. Не подлежат гарантийному ремонту повреждения насоса, произошедшие из-за несвоевременной заправки маслом, использования помпы не по назначению.

Гарантия на оборудование – 1 год со дня продажи.

С условиями гарантии ознакомлен.

С условиями гарантии согласен.

К внешнему виду и комплектации претензий не имею.

Подпись покупателя _____

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

Адрес производителя и сервисного центра: г. Москва, ул. Космонавта Волкова, 10.

Тел./факс: (495) 223-86-37, (499) 159-50-64